

# 动柱刨台式双面铣镗加工中心

机床型号			WN-DB2523Z×2
项目		单位	规格
工作台	工作台尺寸(长×宽)	mm	2500×1600
	T形槽尺寸(个数-槽宽×距离)	kg	9-28×160
	工作台承重	mm	20000
行程范围	工作台移动行程(X轴)		2560
	滑鞍移动行程(Y1/Y2轴)		2300
	滑枕移动行程(Z1/Z2轴)		600
	立柱移动行程(W1/W2轴)		1300
	Z轴、W轴叠加移动行程		1900
	主轴端面至工作台中心距离		280~2180
	主轴中心至工作台面距离		95~2395(可调)
位置精度	双向定位精度(X/Y1/Y2/Z1/Z2/W1/W2)		0.020/0.020/0.016/0.020
	双向重复定位精度(X/Y1/Y2/Z1/Z2/W1/W2)		0.016/0.016/0.012/0.016
主轴	主轴锥孔型号		BT50
	主轴转速	r/min	6000
进给	快速移动速度(X/Y1/Y2/Z1/Z2/W1/W2)	mm/min	20000/15000/15000/15000
	进给速度(X/Y1/Y2/Z1/Z2/W1/W2)		20-6000
刀库	刀库容量	把	32把链式刀库
	刀具最大直径(满刀/邻刀)	mm	Φ125/Φ250
	刀具最大长度		400
	刀具最大重量	kg	25
	换刀时间(T-T)	sec	12
电机	主轴电机功率(连续/30min)	kW	22/26
	伺服电机功率(X/Y1/Y2/Z1/Z2/W1/W2)		7/6/7/6
	冷却电机功率		0.84
电气总容量		KVA	80
机床重量(约)		kg	85000
机床外形尺寸(长×宽×高)		mm	15000×7200×6200