

# 五轴联动立式加工中心主要技术参数 ( BC轴 )

机床型号		WN-5V160Z-BC
项目	单位	规格
X轴行程	mm	420
Y轴行程	mm	160
Z轴行程	mm	360
主轴鼻端至工作台面距离(在转台前台水平时)	mm	50-410
工作台尺寸	mm	Φ160
C轴旋转角度	deg ( ° )	360°
B轴摇摆角度	deg ( ° )	±120°
控制系统		华中(HNC)848
主轴伺服电机	Nm	70
X轴伺服电机	kW	3.3
Y轴伺服电机	kW	3.3
Z轴伺服电机	kW	3.3
B轴伺服电机	kW	1.5
C轴伺服电机	kW	0.8
主轴速度	rpm	15,000
主轴锥孔		BT30
主轴冷却方式		油冷
X/Y/Z快速进给速度	m/min	48/48/48
X/Y/Z定位精度	mm	0.010
X/Y/Z重复定位精度	mm	0.008
B/C轴定位精度	Arc-sec	40" /20"
B/C轴重复定位精度	Arc-sec	4" /4"
刀库容量	把	20
最大刀径	mm	Φ80/Φ150
最大刀长	mm	300
最大刀重	kg	4
换刀时间	sec	1.8
气压要求	kg/cm <sup>2</sup>	≥6
电源要求	kva	20
工作台面最大载重量 ( 0°/90° )	kgf	20
占地面积 ( WXL )	mm	1600x2240
机床约重	ton	5.5